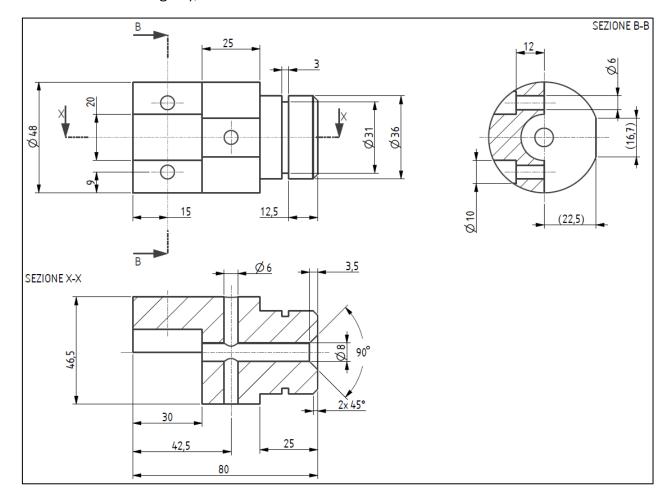
Traccia 1 ESTRATTA

Quesito 1: descrivere la sequenza di operazioni necessaria a realizzare il componente in figura, indicando:

- le dimensioni del grezzo di partenza (supponendo che il materiale sia una lega di alluminio);
- Il tipo di macchina/processo impiegato per la singola o il gruppo di operazioni;
- gli utensili da utilizzare per ogni operazione (indicando il numero dell'utensile dedotto dalla lista allegata);



Quesito 2: Descrivere cosa si intende per tolleranze geometriche e fare qualche esempio

Quesito 3: Descrivere il sistema di codifica degli inserti per tornitura sulla base del materiale da lavorare e della forma dell'inserto stesso.

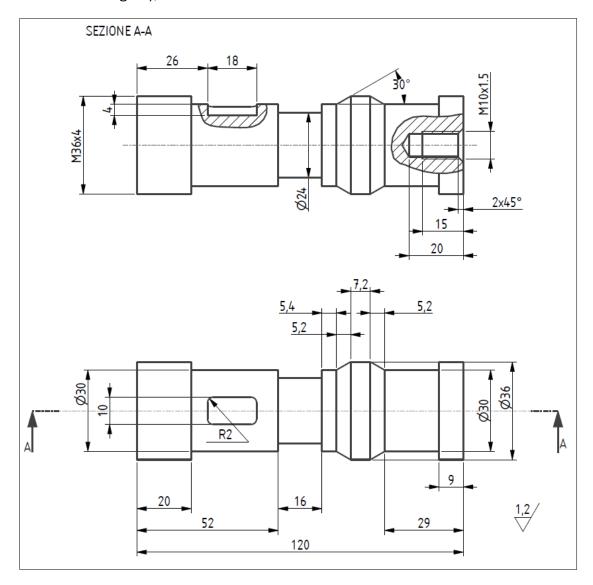
Quesito 4: Scrivere la formula per il calcolo della velocità di rotazione del mandrino. Cosa si intende per "diametro" nel calcolo di tale velocità quando si considera un'operazione di tornitura o un'operazione di fresatura?

Accertamento informatico: Quale funzionalità di Microsoft Word possono essere usate per confrontare agevolmente due documenti?

Traccia 2

Quesito 1: descrivere la sequenza di operazioni necessaria a realizzare il componente in figura, indicando:

- le dimensioni del grezzo di partenza (supponendo che il materiale sia una lega di alluminio);
- Il tipo di macchina/processo impiegato per la singola o il gruppo di operazioni;
- gli utensili da utilizzare per ogni operazione (indicando il numero dell'utensile dedotto dalla lista allegata);



Quesito 2: Descrivere cosa si intende per tolleranze dimensionali

Quesito 3: Lunetta, trascinatore, contropunta: Descrivere le condizioni in cui viene scelto ciascun sistema

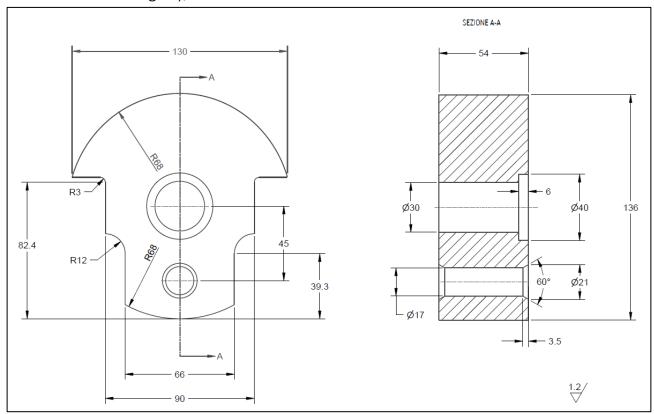
Quesito 4: In tornitura, da cosa dipendono la forma del truciolo e la sua colorazione?

Accertamento informatico: Descrivi le potenzialità di Excel nella gestione e rielaborazione dei dati.

Traccia 3

Quesito 1: descrivere la sequenza di operazioni necessaria a realizzare il componente in figura, indicando:

- le dimensioni del grezzo di partenza (supponendo che il materiale sia una lega di alluminio);
- Il tipo di macchina/processo impiegato per la singola o il gruppo di operazioni;
- gli utensili da utilizzare per ogni operazione (indicando il numero dell'utensile dedotto dalla lista allegata);



Quesito 2: Spiegare cosa si intende per rugosità superficiale e come può essere misurata

Quesito 3: Come scelgo velocità di taglio, avanzamento e profondità di passata in un'operazione di sgrossatura al tornio? Come variano questi parametri in caso di finitura?

Quesito 4: Cosa significa lavorare in concordanza o in discordanza in fresatura?

Accertamento informatico: Se nell'intestazione della colonna di una tabella realizzata con Microsoft Excel si trova il simbolo del menu a tendina, quale operazione è possibile fare sui dati presenti nella colonna sottostante?